

## Maschinen-Datenblatt

Lager-Nr.: **1035-04649**

Fabrikat: **CNC Dreh- und Fräszentrum**  
 Typ: **DMG-Gildemeister**  
**GMX 300**  
 Baujahr: **2005**

Steuerung: **Siemens 840 D Powerline**  
 Lagerort: **89312 Günzburg**  
 Lieferzeit: **nach Absprache, Zwvkf.vorbeh.**



### Beschreibung:

#### ACHTUNG:

Sehr gerne erstellen wir Ihnen ein kostenloses Angebot. Bitte haben Sie jedoch Verständnis, dass wir nur noch Anfragen mit vollständiger Adresse-Angabe bearbeiten.

*Die Lösung zur 6 Seiten Komplettbearbeitung*

*Grundmaschine GMX 300 Linear mit*

- Drehlänge 1585 mm
- Hauptspindel als integrierter Spindelmotor ISM 65- Antriebsleistung 25/37 kW (100% / 40%)
- Hohlspanneinrichtung (hydraulisch)  
Zugrohr-Innendurchmesser 68 mm
- C-Achse und Spindelbremse (hydr.)
- Kreuzschlitten oben mit Dreh-/Frässpindel als Motorspindel, Aufnahme HSK 63A DIN 69893 mit 3fach Hirth-Verzahnung, 1°-Indexierung zum formschlüssigen Verriegeln beim Drehen
- Y-Achse +/- 110 mm
- B-Achse +/- 120° interpolierend und mit hydraulischer Klemmung
- Werkzeugmagazin 120 fach  
Regalmagazin mit Werkzeugwechsler und Handlingeinheit, zusätzlich 4 Beladeplätze
- absolute, direkte Wegmeßsysteme in allen Linearachsen
- Kühlmittebehälter 600 l  
Hebepumpe und Niveauregulierung
- Kühlmittelreinigung mit Bandfilter  
Filterfeinheit 40µm
- Kühlmittelpumpe 8 bar; 20 l/min 20 bar / 80 bar
- Späneförderer, Abwurfhöhe 1100 mm
- CNC Steuerung SIEMENS 840 D powerline
- Ethernet-Schnittstelle
- Ölnebelabsch. elektr. IFS, Typ IFE 200qm/h
- Werkzeug-Überwachungssystem ARTIS
- Kreuzschlitten unten (X2, Z2)  
AC-Servoantrieb mit Kugelgewindetriebe  
absolute, direkte Wegmeßsysteme

## Maschinen-Datenblatt

Lager-Nr.: **1035-04649**

- 
- mit 12fach Sternrevolver
  - mit Werkzeugantrieb
  - Aufnahme VDI 40 mm DIN 69880, radial
  - Gegenspindel  
als integrierter Spindelmotor ISM 65
  - Antriebsleistung 25/37 kW
  - Teilhohlspannzylinder (hydraulisch)
  - Zugrohrdurchmesser 66 mm
  - C-Achse und Spindelbremse (hydraulisch)
  - Hohlspanneinrichtung  $\varnothing$  66 mm  
an der Hauptspindel (links)
  - Differenzdruckspannung für die Hauptspindel
  - Differenzdruckspannung für die Gegenspindel
  - Bohrerbruchkontrolle Schwenkdraht
  - Hochdruckkühlmitteldruck 80 bar,  
11 l/min für den oberen Werkzeugträger,  
Kühlmitteldruck 20 bar, 40 l/min,  
und 8 bar, 20 l/min für den oberen und unteren Werkzeugträger  
Erweiterung auf 1000 Liter Tankinhalt mit Eintauchkühler 4 kW
  - Kühlmittelspritzpistole
  - Automatische Schiebeschütztüren
  - Anschluss für Stangenvorschub Stangenlademagazin
  - Kurzstangen-Lademagazin Fa. IRCO ILS-RBK 100/16  
max. Stangen $\varnothing$  100 mm  
max. Stangenlänge 1600 mm
  - Revolverkopf-Lünette Bereich 8-101 mm  
hydraulisch betätigt, selbstzentrierend  
mit Adapter zur Aufnahme im unteren Revolver
  - Reitstockfunktion für die Gegenspindel  
mechatronische Ansteuerung der Anstellkraft, im Programm wählbar
  - Dreibacken-Kraftspannfutter mit Bohrung und Backenschnellwechselsystem,  
für Hauptspindel KNCS-N 260-72, Fabrikat SWM, einschließlich Anbauteile
  - Dreibacken-Kraftspannfutter mit Bohrung und Backenschnellwechselsystem,  
für Gegenspindel KNCS-N 260-72, Fabrikat SWM, einschließlich Anbauteile
  - Transportband für Fertigteile
  - Abgreifeinrichtung m. 3B-F für Futterteile  
bis  $\varnothing$  140 mm, max Länge 500 mm
  - Dokumentation nach "Lieferliste Technische Dokumentation"
  
  - im Maschinenpreis enthalten -
  - Techn. Beschreibung GMX 300 Linear
  - Erweiterungspaket 3D-Programmer
  - Programmer 3D f. PC, GMX 300

Umfangreiches Zubehör siehe weitere Bilder

---

### Technische Details / Zubehör:

Text	Wert	Einheit
------	------	---------

---

## Maschinen-Datenblatt

Lager-Nr.: **1035-04649**

---

Drehdurchmesser	520	mm
Drehlänge	1585	mm
Steuerung	840 D Powerline	
Maschinengewicht ca.	20	t
Raumbedarf ca.	9,3 x 4,6 x 3	m